

13 半径測定器

アナログ 半径0.5~150mm 最小読取 0.1mm

Rキャリパー RC-150

世界初!ノギス型半径測定器「Rキャリパー」
半径曲面外周に当てるだけで半径150mmまでの測定ができます。

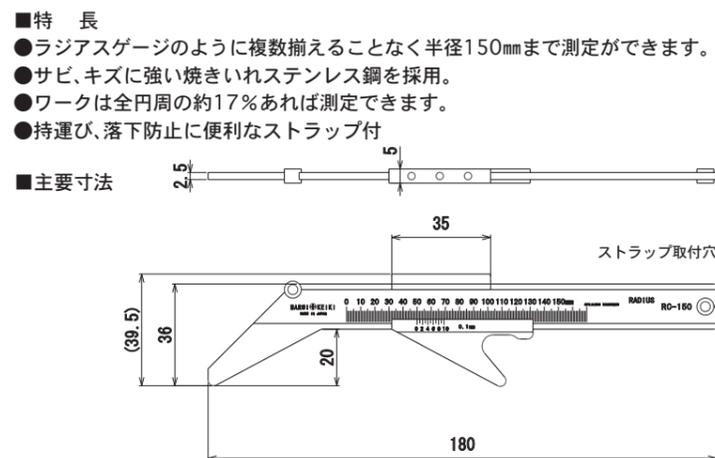


■仕様

測定範囲	半径(R)0.5~150mm
最小読取值	0.1mm
器差	±0.2mm
本体材質	SUS420J2焼入れ
本体重量	55g
付属品	ストラップ
オプション	目盛拡大レンズ



使用例



14 長さ測定器

液晶デジタル 測定範囲0~35mm 最小読取0.001mm

スピードマイクロ・ミニ SM-mini

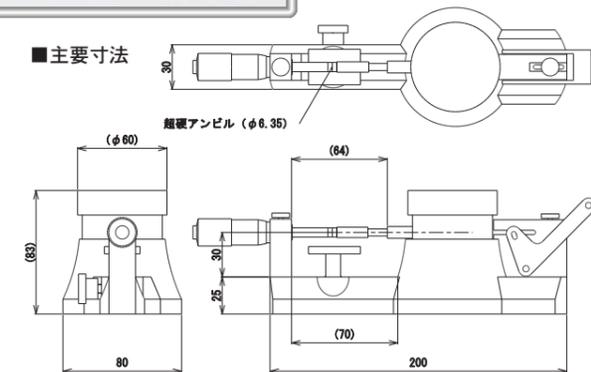
高精度なデジマチックインジケータとマイクロメータヘッドを組合せた画期的な測定器です。精密で小さな部品や製品をスピーディに測定できます。



- 特長
- 測定は、てこ式のレバー操作で安定した測定が可能で、量産品の製品検査に最適です。
 - 最大35mmの測定ストローク。(デジマチック側:10mm以上+マイクロメータ側:25mm)
 - 測定圧を最大800gまで調整できる測定圧調整機構付。
 - 上下可動式テーブル採用。
 - 測定子等を測定用途に合わせて特注対応します。(お気軽にお問い合わせください)

■仕様

測定範囲	0-35mm
最小読取值	0.001mm
測定子平行度	2μm
繰返し精度	1μm
重量	約1800g
スピンドル側	ミットヨ製デジマチックインジケータ543-250B
アンビル側	ミットヨ製マイクロメータヘッド150-196



13 外径測定器

液晶デジタル 最小読取 0.01mm オプション

MDシリーズ (外径くん)

ローラー等円筒状ワークの外周に当てるだけで外径が測れる外径測定器です。



- 特長
- 円筒状ワークの外周の一部に当てるだけで外径が測定できます。
 - 視認性に優れた演算機能付デジマチックインジケータ採用。
 - 本体はアルミ製で軽く、接触面(測定子)はSUS焼入れ鋼を採用。
 - 本体と接触部(測定子)の接合はネジ等を使用しない組子式。歪み、たわみを最小限に抑えました。
 - 全円周の19%があれば測定できるため、現場などで組み込まれたままの状態でのワークも測定できます。
 - 原点確認用、校正用円弧マスターゲージをオプションにてご用意しております。

■仕様

測定範囲	±φ50mm(標準品サイズ表参照)
最小読取值	0.01mm(設定により0.0002~1mmで変更可能)
繰返し精度	±0.03mm
本体材質	アルミ製(アルマイト処理)
測定子材質	SUS420J2焼入れ
オプション	円弧マスターゲージ各サイズ、デジマチックインジケータ測定子各種

■標準品サイズ表

型式	測定範囲	円弧マスターゲージサイズ
MD-100	φ30~φ150mm	φ100
MD-200	φ150~φ250mm	φ200
MD-300	φ250~φ350mm	φ300
MD-400	φ350~φ450mm	φ400
MD-500	φ450~φ550mm	φ500

※その他のサイズはお問い合わせください。

※外観・仕様・価格などは商品改良のために予告なく一部変更することがありますのでご了承ください。