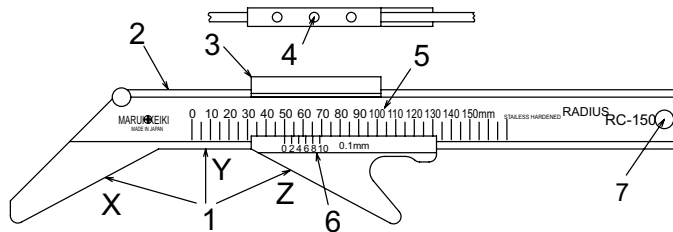
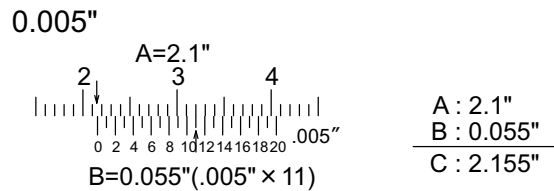
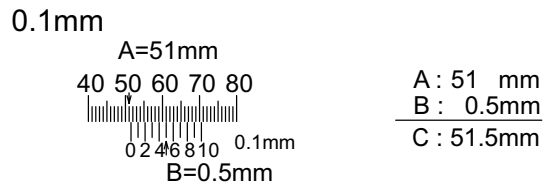


RADIUS CALIPERS Rキヤリパー (RC-150) (RC-6")

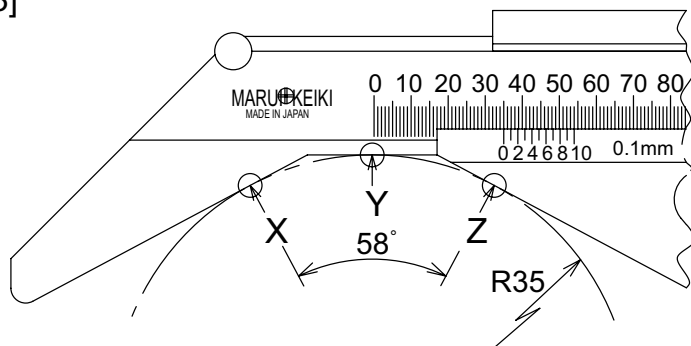
[1]



[2]



[3]



安全に関するご注意

商品のご使用に当っては、記載の仕様・機能・使用上の注意に従ってご使用下さい。それ以外でご使用になりますと安全性を損なう恐れがあります。



注意

身体を傷つけないよう、取扱いには十分気を付けてください。

重要

- 本尺、測定面および目盛面をきれいに拭いて、切粉やゴミを除いてから使用してください。
- 使用後は防錆処理を行なってください。錆は故障の原因となります。

[1] 各部の名称

1. 測定面 X, Y, Z
2. 本尺
3. スライダ
4. レンズ(オプション)止ネジ
5. 本尺目盛
6. バーニヤ目盛
7. ストラップ(付属品)取付穴

[2] 測定値の求め方

測定値は、本尺目盛とバーニヤ目盛の値を足して求めます。バーニヤ目盛の値は、本尺目盛と一致した目盛の値です。

- A: 本尺目盛の値
B: バーニヤ目盛の値
C: 測定値 (=A+B)

[3] 使用上の注意

- 1) 測定力: 必要以上の測定力を掛けないでください。測定力が強すぎると測定面(X, Y, Z)からワークが離れて測定誤差を生じます。
- 2) 視差: 目盛を読む場合には目盛の正面から読むようにして下さい。

[4] 仕様

- 測定範囲 : 半径 0.5mm~150mm [0.020"~6.000"]
最小読取値 : 0.1mm [0.005"]
器差 : ±0.2mm [±0.010"]